



PROGRAMMAZIONE PER OBIETTIVI MINIMI del DIPARTIMENTO DI MECCANICA (Compilare una scheda per ogni gruppo classi es tutte prime itis, tutte seconde liceo ecc...)

CLASSE 4 MA TECNOLOGIE DI PROCESSO E PRODOTTO

☐ ISITUTO TECNICO ☐ LICEO ☐ IeFP

COMPETENZE DA RAGGIUNGERE	NUCLEI ESSENZIALI DELLA DISCIPLINA DA SVILUPPARE	TIPOLOGIA DI VERIFICA
Individuare le proprietà dei materiali in relazione all'impiego, ai processi produttivi e ai trattamenti	UD. 1 Lavorazioni per asportazione di truciolo: individuazione dei parametri che influenzano il taglio. U.D. 2 Gli utensili da taglio: caratteristiche geometriche e funzionali. Controllo degli elementi geometrici. U.D. 3 Tipi di utensili . Materiali per utensili. UD. 4 Ricerca delle condizioni di razionale utilizzazione delle macchine e degli utensili. Degrado degli utensili. Formula di Taylor. U.D. 5 Torni. Lavorazioni eseguibili al tornio. Tipi di torni. Utensili per la tornitura. Condizioni di lavoro nella tornitura. Risoluzione di esercizi. Stesura di cicli di lavorazione	<input type="checkbox"/> SCRITTA <input checked="" type="checkbox"/> ORALE <input type="checkbox"/> PRATICA <input type="checkbox"/> COMPITO ESPERTO <input type="checkbox"/> PRODOTTO

**ISTITUTO ISTRUZIONE SUPERIORE "A.VOLTA"**

Via Giovanni XXIII n.9 26900 Lodi Tel.35115-6-7-Fax 31983

sito Internet <http://www.itisvolta.edu.it> E-Mail itisvolta@itisvolta.it

Organizzare il processo produttivo contribuendo a definire le modalità di realizzazione, di controllo e collaudo del prodotto	U.D. 6 Fresatrici. Generalità e classificazione. Tipi di fresatrici. Utensili per la fresatura. Condizioni di lavoro nella fresatura. Risoluzione di esercizi. UD. 7 Trapano. Tipi di trapano. Utensili per la foratura. Parametri tecnologici nelle operazioni di foratura. Risoluzione di esercizi.	<input type="checkbox"/> SCRITTA <input checked="" type="checkbox"/> ORALE <input type="checkbox"/> PRATICA <input type="checkbox"/> COMPITO ESPERTO <input type="checkbox"/> PRODOTTO